



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **Sersa Maschinerer Gleisbau AG**

Vogelsangstrasse 6

**8307 Effretikon
Schweiz**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau, Umbau und Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten:
 - Zug- / Stosseinrichtungen, Quertraverse, Tragrahmen, Zugstangen, Anschweissteile, Stützrahmen, Bahnräumer, Gerätekästen, Fahrbühnen
 - mit Konstruktion, Einkauf, Montage und Instandsetzung

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	X120Mn12/1.2 1.2 3.1	t = 2 - 8 mm t = 3 - 24 mm t = 4 - 16 mm	FW; t2 = 8 - 30 mm BW FW (S690QL)
135	X120Mn12/1.2 1.2 3.1	t = 2 - 8 mm t = 3 - 60 mm t = 4 - 16 mm	FW; t2 = 8 - 30 mm BW FW (S690QL)

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Fouad Cheaitani (IWE) [extern] geb.: 15.07.1979

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: TÜV SÜD/15085/CL1/483/1A1/14

Gültigkeitszeitraum: vom 10.08.2018 bis 20.07.2020

Ausgestellt am: 10.08.2018

Auditor: WEYL
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Frank Steidl

Steidl
Leiter der HZS



Zertifikat Nr.: TÜV SÜD/15085/CL1/483/1A1/14

Fortsetzung des Geltungsbereiches

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	2.1	t = 1.4 - 4 mm	-

Bemerkungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Fouad Cheaitani

Harald Fugger

Mobile Instandsetzungs- und Reparaturarbeiten an folgenden Standorten:

CH-8570 Weinfelden, Schützenstrasse 6

CH-8340 Hinwil, Wasserstrasse 2

CH-8153 Rümlang, Oberglattstrasse 15

CH-1027 Lonay, Route de Preverenges

Weitere Vertreter:

- Harald Fugger (IWS) geb.: 16.09.1973

- Marco Hildbrand (IWS) geb.: 28.05.1986

- Alexander Surber (IWS) geb.: 21.03.1980

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Verteiler:

1. Antragsteller
2. Akte